

**CC. T 09T302, Tipo: PR1725****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260096 PR1725
GTIN	4960664923373
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T302 PR1725 Tipo: PR1725
Rompitrucoli: MFP-SKS
Tolleranza: G
Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego secondario	P
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	Con rivestimento
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm

Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Tipo	PR1725
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Impiego principale	M
Tolleranza	G
Codice ISO Inserto	CCMT 09T302
Rompitrucioli	MFP-SKS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura