

**DCGT 070201, Tipo: PR1725****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260380 PR1725
GTIN	4960664923403
Classe articolo	25E

**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Codice ISO Inserto	DCMT 070204
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Impiego principale	M
Rompitrucioli	MFP-SKS
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	60 - 200 m/min
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Tolleranza	G

Tipo	PR1725
Materiale da taglio	HM
Impiego secondario	P
Rivestimento	Con rivestimento
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura