KYOCERA

DCGT 11T301, Tipo: PR1725

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260384 PR1725
GTIN	4960664923434
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Impiego secondario	P
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolleranza	G
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,1 mm
Tipo	PR1725
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rivestimento	Con rivestimento
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Rompitrucioli	MFP-SKS

Codice ISO Inserto	DCGT 11T301
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Impiego principale	M
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura