

**DC. T 11T302, Tipo: PR1725****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260385 PR1725
GTIN	4960664923441
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Tipo	PR1725
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Impiego principale	M
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Rompitrucioli	MFP-SKS
Rivestimento	Con rivestimento
Tolleranza	G
Raggio di curvatura	0,2 mm
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min

Impiego secondario	P
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGT 11T302
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura