


DC. T 070202, Tipo: PR1725


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260381 PR1725
GTIN	4960664923410
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,2 mm
Impiego secondario	P
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Codice ISO Inserto	DCMT 070202
Rivestimento	Con rivestimento
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Tolleranza	G
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Rompitrucoli	MFP-SKS

Tipo	PR1725
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Impiego principale	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura