


DC. T 11T304, Tipo: PR1725

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260386 PR1725
GTIN	4960664923458
Classe articolo	25E

Descrizione

DC. T 11T304 PR1725 Tipo: PR1725
 Rompitrucioli: MFP-SKS
 Tolleranza: G
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,03 - 0,2 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Tipo	PR1725
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Impiego principale	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Codice ISO Inserto	DCMT 070204
Tolleranza	G
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego secondario	P
Rivestimento	Con rivestimento
Rompitrucioli	MFP-SKS
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura