

**DCMX 11T304 Wiper, Tipo: PR1725****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260388 PR1725
GTIN	4960664892075
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMX 11T304
Impiego principale	M
Avanzamento f	0,03 - 0,2 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 200 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rivestimento	Con rivestimento
Rompitrucioli	WP
Impiego secondario	P
Tipo	PR1725
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tolleranza	M
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	50 - 150 m/min
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura