


**CCMT 09T308, Tipo: CA025P**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260098 CA025P
GTIN	4960664878215
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CCMT 09T308 CA025P Tipo: CA025P

Rompitrucioli: HQ

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 330 m/min

**Descrizione tecnica**

Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Tipo	CA025P
Avanzamento $f$	0,05 - 0,25 mm/gir,
Rompitrucioli	HQ
Rivestimento	Con rivestimento
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Codice ISO Inserto	CCMT 09T308
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	P
Tolleranza	M
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 330 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura