


**DCMT 11T308, Tipo: CA025P**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260387 CA025P
GTIN	4960664878703
Classe articolo	25E

**Descrizione**

DCMT 11T308 CA025P Tipo: CA025P  
 Rompitrucioli: HQ  
 Tolleranza: M  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 1,5 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 330 m/min

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	CA025P
Tolleranza	M
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 330 m/min

Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Rivestimento	Con rivestimento
Rompitrucioli	HQ
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Codice ISO Inserto	DCMT 070204
Impiego principale	P
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura