

**DC. T 11T302, Tipo: CA025P****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260385 CA025P
GTIN	4960664878680
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Rivestimento	Con rivestimento
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,2 mm
Tipo	CA025P
Tolleranza	M
Rompitrucioli	HQ
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 330 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1,5 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Materiale da taglio	HM

Codice ISO Inserto	DCMT 11T302
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura