

**DC. T 11T304, Tipo: CA025P****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260386 CA025P
GTIN	4960664878697
Classe articolo	25E

Descrizione

DC. T 11T304 CA025P Tipo: CA025P

Rompitrucoli: HQ

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 330 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Tolleranza	M
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rivestimento	Con rivestimento
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	DCMT 070204
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 330 m/min
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Rompitrucioli	HQ
Tipo	CA025P
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1,5 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura