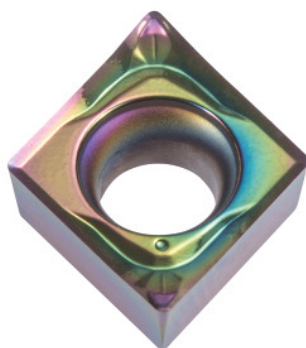


**CC. T 09T302, Tipo: PDL010****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260096 PDL010
GTIN	4960664882465
Classe articolo	25E

Descrizione

CC. T 09T302 PDL010 Tipo: PDL010

Rompitrucioli: AP

Tolleranza: G

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 400 m/min

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	CCMT 09T302
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Tolleranza	G
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,2 mm
Tipo	PDL010
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Rivestimento	Con rivestimento
Rompitrucioli	AP
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	N
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 400 m/min
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura