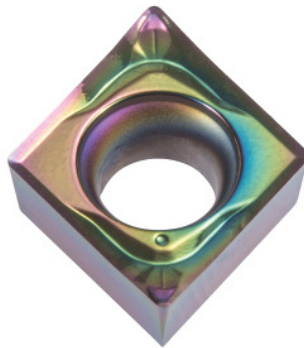



**CC. T 060204, Tipo: PDL010**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260092 PDL010
GTIN	4960664882458
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CC. T 060204 PDL010 Tipo: PDL010

Rompitrucioli: AP

Tolleranza: G

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 400 m/min

**Descrizione tecnica**

Rivestimento	Con rivestimento
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 400 m/min
Profondità di taglio $a_p$	0,1 - 1 mm
Impiego principale	N
Codice ISO Inserto	CCMT 060204
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura

Tipo	PDL010
Tolleranza	G
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucoli	AP
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura