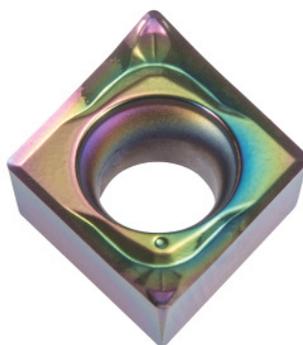



**CC. T 09T304, Tipo: PDL010**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 260097 PDL010 |
| GTIN            | 4960664882472 |
| Classe articolo | 25E           |

**Descrizione**

CC. T 09T304 PDL010 Tipo: PDL010

Rompitrucioli: AP

Tolleranza: G

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 400 m/min

**Descrizione tecnica**

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Avanzamento $f$                   | 0,05 - 0,25 mm/gir, |
| Numero di sostituzioni/taglienti  | 2                   |
| Codice ISO Inserto                | CCMT 09T304         |
| Rompitrucioli                     | AP                  |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | finitura            |
| Tolleranza                        | G                   |
| Rivestimento                      | Con rivestimento    |

|  |                        |
|--|------------------------|
| Condizione di taglio                             | leggermente interrotto |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,1 - 1 mm             |
| Raggio di curvatura                              | 0,4 mm                 |
| Materiale da taglio                              | HM                     |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 100 - 400 m/min        |
| Impiego principale                               | N                      |
| Tipo   | PDL010                 |
| Tipo di prodotto                                 | Inserto per tornitura  |