


DC. T 11T304, Tipo: PDL010

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260386 PDL010
GTIN	4960664882526
Classe articolo	25E

Descrizione

DC. T 11T304 PDL010 Tipo: PDL010

Rompitrucioli: AP

Tolleranza: G

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 400 m/min

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	DCGT11T304
Rivestimento	Con rivestimento
Impiego principale	N
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Tolleranza	G

Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 400 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Rompitrucioli	AP
Materiale da taglio	HM
Tipo	PDL010
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura