

**Fresa per spallamenti a 90° MEC17, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
160/12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227510 160/12
GTIN	4960664473182
Classe articolo	250

**Descrizione****Esecuzione:**

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.  
Basso numero di taglienti.

**Nota:**

Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	160 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	63 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	15,7 mm
Inserto adatto	BDMT 170408
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Ø Foro di attacco	40 mm
Numero taglienti Z	12

Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	0,09 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	151,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	313 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	318 mm
$\varnothing D_3$	153 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------