

**APKT 1604 PDER, HBM025, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215764 UNI
GTIN	4067263982050
Classe articolo	22A

Descrizione**Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese da n. art. 215705 a 215717: $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p_{max}} = 7$ mm.

Spessore inserti: 5,76 mm

Raggio di curvatura: 0,8 mm

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Modello	UNI
Codice ISO Inserto	APKT 1604 PDER
Tipo	HBM025
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	5,76 mm
Rivestimento	Con rivestimento
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	220 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	290 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	205 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	150 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatta	140 m/min	K
Uni	idonea		
a secco	idonea		