

**APKT 1003 PDER, HBM025, Modello: UNI****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215886 UNI
GTIN	4067263982067
Classe articolo	22A

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto con geometria altamente positiva e profilo elicoidale del tagliente.

**Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese n. art. 215800, 215803, 215850, 215853 e 215870.

Per  $a_e = 0,3 \times D / a_{p\max.} = 4,8$  mm.

Spessore inserti: 3,5 mm

Raggio di curvatura: 0,5 mm

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	0,5 mm
Modello	UNI
Codice ISO Inserto	APKT 1003 PDER
Tipo	HBM025
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	3,5 mm

Rivestimento	Con rivestimento
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	220 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	290 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	255 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	205 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	110 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	155 m/min	M
GG(G)	idonea	150 m/min	K
Uni	idonea		
a secco	idonea		