

Garant
GARANT Softcut® HSI con passo largo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
80/6mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	214855 80/6
GTIN	4045197550187
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Elevata silenziosità grazie alla geometria ottimizzata dell'utensile. Esecuzione estremamente stabile degli inserti per avanzamenti ottimali. Fissaggio inserti tramite vite speciale con elevata stabilità.

Uso:

Per qualità della superficie straordinarie. Fresatura senza sbavature.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Per spallamenti esatti a 90°, scegliere $a_p = 8$ mm.

Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario)**.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Ø Tagliente D_c	80 mm

Ø Foro di attacco	27 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	10 mm
Inserto adatto	SO.. 1205..
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Numero taglienti Z	6
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 5IP	674252 5IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,0 Nm	211750 3,0
Set di viti per inserti 10 pz.	219833