

**Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 6/0,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206344 6/0,5
GTIN	4067263046790
Classe articolo	12Y

Descrizione**Esecuzione:**

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di **acciai resistenti alla corrosione** grazie **all'innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione**. In particolare per **acciai inossidabili ad alta dinamica**, ad es. Duplex. **Ottimi risultati di asportazione truciolo** grazie a **elevate velocità di taglio**. Tolleranza: raggio del tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	57 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	19 mm
Raggio del tagliente R_1	0,5 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Ø Tagliente D_c	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	4

Ø Posizione libera D ₁	5,8 mm
Serie	Pro INOX
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatta	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatta	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idonea	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatta		

a umido max.	idonea
a umido min.	idonea
a secco	limitatamente adatta
Aria	limitatamente adatta