



Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 5/0,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206344 5/0,5
GTIN	4067263046776
Classe articolo	12Y

Descrizione

Esecuzione:

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di **acciai resistenti alla corrosione** grazie **all'innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione**. In particolare per **acciai inossidabili ad alta dinamica**, ad es. Duplex. **Ottimi risultati di asportazione truciolo** grazie a **elevate velocità di taglio**. Tolleranza: raggio del tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Tagliente D_c	5 mm
Raggio del tagliente R_1	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	38 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	19 mm
Ø Posizione libera D_1	4,8 mm

Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Serie	Pro INOX
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatta	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatta	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idonea	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatta		

a umido max.	idonea
a umido min.	idonea
a secco	limitatamente adatta
Aria	limitatamente adatta