



Fresa per spallamenti a 90° MEC17, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227515 25/2
GTIN	4960664672943
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.
Basso numero di taglienti.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M12
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	15,7 mm
Ø Tagliente D_c	25 mm
Inserto adatto	BDMT 170408
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	35 mm
Numero taglienti Z	2
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	48 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	43 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,86 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	16,6 mm

Ø D ₃	18 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------