

**Garant****GARANT Softcut® HSI con passo stretto, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 160/14mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	214857 160/14
GTIN	4045197553508
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Elevata silenziosità grazie alla geometria ottimizzata dell'utensile. Esecuzione estremamente stabile degli inserti per avanzamenti ottimali. Fissaggio inserti tramite vite speciale con elevata stabilità. Per attacchi a norma DIN 2079 con 4 fori di fissaggio supplementari e senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

**Uso:**

Per qualità della superficie straordinarie. Fresatura senza sbavature.

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Ridurre con  $a_e > 0,5 \times D$   $a_{p \max}$  a 6 mm.

**Per spallamenti esatti a 90°, scegliere  $a_p = 8$  mm.**

Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario)**.

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	10 mm
Ø Foro di attacco	40 mm
Insero adatto	SO.. 1205..
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	63 mm
Set di viti per inserti	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Ø Tagliente $D_c$	160 mm
Numero taglienti Z	14
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,0 Nm	211750 3,0
Set di viti per inserti 10 pz.	219833
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 5IP	674252 5IP