Garant

GARANT Softcut® HSI con passo stretto, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	214908 50/6
GTIN	4045197674661
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Acciaio resistente all'usura, termotrattato con trattamento superficiale anticorrosione. Alloggiamento inserto preciso grazie alla giusta coppia di serraggio. Passo dei denti ampio e stretto per una strategia di fresatura personalizzata.
Uso:
In particolare per macchine a bassa potenza e per la lavorazione a grandi profondità con diametri avanzamento ridotti.
Nota:
Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario).**
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.
Per spallamenti esatti a 90°, scegliere a_p = 6 mm.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm

∅ Tagliente D_C	50 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	6 mm
Set di viti per inserti	219863 (8IP; 2,2 Nm)
∅ Foro di attacco	22 mm
Inserto adatto	SO.. 0836..
Numero taglienti Z	6
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti10 pz.	219863
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP