

HOLEX**Lama per seghe circolari fine, non rivestito, Ø × Spessore: 250X2mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 177055 250X2 |
| GTIN | 4067263046554 |
| Classe articolo | 12T |

Descrizione

Esecuzione:

Ottima qualità ed esecuzione precisa a un prezzo conveniente. **Superficie trattata a vapore** contro l'incollamento di materiale.

Uso:

Su macchine a bassa velocità (ca. 50 giri/min).

Passo dei denti t: (forma del dente).

- **4 mm (BW) – per profilati e tubi con spessori di 1,0 - 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – per profilati, tubi e materiale pieno medi da 1,5 - 20 mm di spessore parete / sezione.**
- **7 / 8 mm (HZ) – per profilati e materiale pieno a forte spessore fino a circa 50 mm di spessore parete / sezione.**
- **10 - 16 mm (HZ) – per sezioni e materiale pieno extra forte oltre i 50 mm.**

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 177050.

- **Per gli acciai inossidabili (per es. V2A), velocità di taglio e lubrificazione corrette sono fondamentali (si vedano le indicazioni riportate nel manuale di truciatura n. art. 110020).**
- **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%.**

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Passo t | 4 mm |
| Spessore | 2 mm |
| Numero denti Z | 200 |
| Numero di fori di trascinamento | 2; 4 |
| Ø Foro | 40 mm |
| Interasse fori di trascinamento | 55; 64 mm |
| Per seghe delle seguenti marche | Eisele |
| Ø Foro di trascinamento | 8; 12 mm |
| Ø | 250 mm |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tipo di prodotto | Lama per seghe circolari |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 800 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 600 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 37 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 22 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 20 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 27 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatta | 400 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |
| a secco | limitatamente adatta | | |

Aria

limitatamente adatta