

HOLEX**Lama per seghe circolari fine, non rivestito, Ø × Spessore: 370X3/Gmm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	177055 370X3/G
GTIN	4067263211945
Classe articolo	12T

Descrizione

Esecuzione:

Ottima qualità ed esecuzione precisa a un prezzo conveniente. **Superficie trattata a vapore** contro l'incollamento di materiale.

Uso:

Su macchine a bassa velocità (ca. 50 giri/min).

Passo dei denti t: (forma del dente).

- **4 mm (BW) – per profilati e tubi con spessori di 1,0 - 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – per profilati, tubi e materiale pieno medi da 1,5 - 20 mm di spessore parete / sezione.**
- **7 / 8 mm (HZ) – per profilati e materiale pieno a forte spessore fino a circa 50 mm di spessore parete / sezione.**
- **10 - 16 mm (HZ) – per sezioni e materiale pieno extra forte oltre i 50 mm.**

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 177050.

- **Per gli acciai inossidabili (per es. V2A), velocità di taglio e lubrificazione corrette sono fondamentali (si vedano le indicazioni riportate nel manuale di truciatura n. art. 110020).**
- **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%.**

Descrizione tecnica

Interasse fori di trascinamento	80; 85 mm
Ø Foro	50 mm
Passo t	7 mm
Spessore	3 mm
Ø Foro di trascinamento	15; 14 mm
Numero denti Z	160
Numero di fori di trascinamento	4; 4
Ø	370 mm
Per seghe delle seguenti marche	Kaltenbach
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	800 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	600 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	20 m/min	P
GG(G)	idonea	27 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	400 m/min	N
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		

Aria

limitatamente adatta