

**HOLEX****Lama per seghe circolari medio, non rivestito, Ø × Spessore: 300X2,5/Kmm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	177255 300X2,5/K
GTIN	4067263212034
Classe articolo	12T

## Descrizione

### Esecuzione:

Ottima qualità ed esecuzione precisa a un prezzo conveniente. **Superficie trattata a vapore** contro l'incollamento di materiale.

### Uso:

Su macchine a bassa velocità (ca. 50 giri/min).

**Passo dei denti t:** (forma del dente).

- **4 mm (BW) – per profilati e tubi con spessori di 1,0 - 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – per profilati, tubi e materiale pieno medi da 1,5 - 20 mm di spessore parete / sezione.**
- **7 / 8 mm (HZ) – per profilati e materiale pieno a forte spessore fino a circa 50 mm di spessore parete / sezione.**
- **10 - 16 mm (HZ) – per sezioni e materiale pieno extra forte oltre i 50 mm.**

### Nota:

**Prodotto più recente per n. art. 177250.**

- **Per gli acciai inossidabili (per es. V2A), velocità di taglio e lubrificazione corrette sono fondamentali (si vedano le indicazioni riportate nel manuale di truciatura n. art. 110020).**
- **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%.**

## Descrizione tecnica

Ø Foro di trascinamento	8; 11; 9 mm
Spessore	2,5 mm
Per seghe delle seguenti marche	Adige; Berg & Schmid; Bewo; IBP; Thomas
Passo t	6 mm
Interasse fori di trascinamento	45; 63; 50 mm
Ø Foro	32 mm
Numero denti Z	160
Numero di fori di trascinamento	2; 2; 4
Ø	300 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	800 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	600 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	20 m/min	P
GG(G)	idonea	27 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	400 m/min	N
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		

a secco	limitatamente adatta
Aria	limitatamente adatta