

Garant

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	319985 Z4032RIMIK
GTIN	4067263265887
Classe articolo	31W

Descrizione

Esecuzione:

Per l'utilizzo su tutti i torni CNC DMG Gildemeister CTX con revolver Sauter. Giunto di trasmissione DIN 5480. Serraggio degli utensili entro il valore limite d'esposizione tramite pinza di serraggio ER con dadi esterni o sistema di cambio rapido VARIA VX su licenza EWS. Raffreddamento esterno tramite innovativo sistema di gestione del lubrorefrigerante, raffreddamento interno dell'utensile centralmente attraverso il mandrino. Numero di giri max. 8000 min⁻¹. Impiego su revolver a disco. Esecuzione destra. Rapporto 1:1. Esecuzione con passaggio interno per il lubrorefrigerante fino a max. 70 bar. Allineamento tramite listello pin standard. Esecuzione IK – Con set di tenuta in ceramica, pressione fino a 70 bar, capacità di funzionamento a secco. Esecuzione IM – Con ghiera di serraggio interna. Esecuzione arretrata per un maggiore spazio di lavorazione.

Vantaggi:

Struttura ottimizzata al peso e alla geometria. Sicurezza dei processi grazie a componenti di alta qualità e lunga durata. Trasmissione di coppie elevate. 100% di controllo – ciascun AGW è sottoposto a un programma di immissione. Passaggio interno LR: guarnizione brevettata di nuova concezione.

Uso:

Per VARIA VX. Permette il cambio rapido degli utensili senza cambiare il motorizzato. Verificare lo spazio disponibile nel revolver (posizioni).

Per:

DMG Gildemeister CTX. In parte Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ecc. con DIN 5480.

Fornitura:

AGW per pinza di serraggio: incl. ghiera di serraggio e chiave a settore. AGW VARIA VX: incl. chiave di serraggio.

Accessori speciali:

Inseri adatti Varia VX n. art. 319802 – 319888, adattatore a cambio rapido ER n. art. 319761 – 319781, pinze ER n. art. 308941 – 309878, chiave di serraggio ER n. art. 309680 – 309745. Chiave dinamometrica n. art. 211750 Dim. 5,7.

Nota:

Ulteriori modelli di azionamento (ad es. DIN 5482), traduzioni, misure, BMT ecc. su richiesta: www.hoffmann.ews-tools.com Utensili per RI (raffreddamento interno) con capacità di funzionamento a secco, filtraggio lubrorefrigerante < 50 µm. Raccomandazione: azionare VARIA VX con un utensile dinamometrico (max. 6 Nm). Per fresature difficili si consiglia di richiedere una variante con cuscinetti a rullo sferici.

Descrizione tecnica

l_1	138 mm
b_2	105,5 mm
x	100 mm
b_1	23,6 mm
Raffreddamento	interno
h_1	76 mm
Adattatore	ER32
Dimensioni VDI	40
Serraggio dell'utensile	ER32
Tipo di prodotto	Utensile motorizzato