



## Fresa per spallamenti a 90° MEC17, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227510 40/4
GTIN	4960664452736
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Esecuzione:

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.  
Basso numero di taglienti.

### Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	16 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	15,7 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Ø Tagliente $D_c$	40 mm
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Inserto adatto	BDMT 170408
Numero taglienti Z	4
Angolo rampa $\alpha_{max}$	0,45 grado

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	31,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	73 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	78 mm
$\varnothing D_3$	33 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------