



## Fresa per spallamenti a 90° MEC17, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 28/2XLmm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227500 28/2XL
GTIN	4960664461080
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Esecuzione:

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.

Basso numero di taglienti.

Passaggio interno per LR: sì

Ø tagliente  $D_c$ : 28 mm

Numero taglienti Z: 2

profondità di taglio massima  $a_{p\ max}$ : 15,7 mm

Sporgenza totale  $L_1$ : 36 mm

Lunghezza complessiva  $L_{\ compl}$ : 120 mm

Codolo Ø  $D_s$  h6: 25 mm

### Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\ compl}$	120 mm
Inserto adatto	BDMT 170408
Sporgenza totale $L_1$	36 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	25 mm
Ø Tagliente $D_c$	28 mm
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	15,7 mm
Numero taglienti Z	2

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	19,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	54 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	49 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	0,73 grado
$\varnothing D_3$	21 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

---

## Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------