

Garant**Fresa per sgrossatura HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 15mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 192605 15 |
| GTIN | 4067263290919 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione**Esecuzione:**

Dim. da 6M a 25M – **frese MID**. Dimensioni costruttive a **norma interna** comprese tra DIN 844 **corta** e DIN 844 **lunga**.

Con profilo rompitruciolo rettificato. Le larghe scanalature permettono la riaffilatura senza modificarne il profilo.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo e passo dentatura irregolare.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Lunghezza complessiva L | 83 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,5 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Tolleranza Ø nominale | k12 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Ø Tagliente D _c | 15 mm |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ² | 0,021 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Lunghezza taglienti L _c | 26 mm |

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Profilo fresa | NR |
| Passo dei taglienti | diversa |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 120 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 781 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 55 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 55 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 29 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatta | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 14 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatta | 46 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatta | 90 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |
| a secco | limitatamente adatta | | |