

Garant
Fresa per sgrossatura HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 11mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	192610 11
GTIN	4067263291084
Classe articolo	11W

Descrizione
Esecuzione:

Con profilo rompitruciolo rettificato. Le larghe scanalature permettono la riaffilatura senza modificarne il profilo.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo e passo dentatura irregolare.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	102 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Tagliente D _c	11 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Codolo	DIN 1835 B con h6
Lunghezza taglienti L _c	45 mm
Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,019 mm
Tolleranza Ø nominale	k12
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,15 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	60 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	45 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	11 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatta	36 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	73 m/min	N
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		