

Garant**Fresa per sgrossatura HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	192610 6
GTIN	4067263291039
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:**

Con profilo rompitrucolo rettificato. Le larghe scanalature permettono la riaffilatura senza modificarne il profilo.

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo e passo dentatura irregolare.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	6 mm
Codolo	DIN 1835 B con h6
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	6 mm
Lunghezza complessiva L	68 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,01 mm
Tolleranza Ø nominale	k12
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	24 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Profilo fresa	NR
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,15×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	100 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	60 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	45 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	11 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatta	36 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	73 m/min	N
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		