Garant

GARANT Softcut HSI con passo largo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 63/6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	214906 63/6
GTIN	4045197674470
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Acciaio resistente all'usura, termotrattato con trattamento superficiale anticorrosione. Alloggiamento inserto preciso grazie alla giusta coppia di serraggio. Passo dei denti ampio e stretto per una strategia di fresatura personalizzata.
Uso:
In particolare per macchine a bassa potenza e per la lavorazione a grandi profondità con diametri avanzamento ridotti.
Nota:
Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario).**
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.
Per spallamenti esatti a 90°, scegliere a_p = 6 mm.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p\,max}$	6 mm

Inserto adatto	SO.. 0836..
∅ Foro di attacco	22 mm
Set di viti per inserti	219863 (8IP; 2,2 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
∅ Tagliente D_C	63 mm
Numero taglienti Z	6
Serie	Softcut®
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti