



Fresa per spallamenti a 90° MEC17, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	227510 50/4
GTIN	4960664452743
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.
Basso numero di taglienti.

Descrizione tecnica

Ø Foro di attacco	22 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	15,7 mm
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Ø Tagliente D_c	50 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Inserto adatto	BDMT 170408
Numero taglienti Z	4
Angolo rampa α_{max}	0,34 grado

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	41,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	93 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	98 mm
$\varnothing D_3$	43 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------