



Fresa per spallamenti a 90° MEC17, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 63/5mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 227510 63/5 |
| GTIN | 4960664452767 |
| Classe articolo | 250 |

Descrizione

Esecuzione:

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.
Basso numero di taglienti.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------|
| Inserto adatto | BDMT 170408 |
| Ø Foro di attacco | 22 mm |
| Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$ | 40 mm |
| Vite inserto | 229709 (T15; 3,5 Nm) |
| Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$ | 15,7 mm |
| Ø Tagliente D_c | 63 mm |
| Numero taglienti Z | 5 |
| Angolo rampa α_{max} | 0,26 grado |

| | |
|---|--------------------------|
| Lunghezza rampa L per α_{\max} . | 54,6 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$. | 119 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$. | 124 mm |
| $\varnothing D_3$ | 56 mm |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Fresatura di spallamenti |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Accessori

| | |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229709 |
|-------------------|--------|