

GARANT Softcut® HSI con passo stretto, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 80/8mm



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 214908 80/8 |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4045197674685 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione

Esecuzione:

Acciaio resistente all'usura, termotrattato con trattamento superficiale anticorrosione. Alloggiamento inserto preciso grazie alla giusta coppia di serraggio. Passo dei denti ampio e stretto per una strategia di fresatura personalizzata.

Uso:

In particolare per macchine a bassa potenza e per la lavorazione a grandi profondità con diametri avanzamento ridotti.

Nota:

Per poter utilizzare tutti i **4 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata (in senso antiorario).**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Per spallamenti esatti a 90°, scegliere $a_p = 6$ mm.

Descrizione tecnica

| Ø Foro di attacco | 27 mm |
|-------------------|-------|
|-------------------|-------|



| Inserto adatto | SO 0836 |
|---|--------------------------|
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 50 mm |
| Profondità di taglio massima a _{p max} | 6 mm |
| Set di viti per inserti | 219863 (8IP; 2,2 Nm) |
| Ø Tagliente D _c | 80 mm |
| Numero taglienti Z | 8 |
| Serie | Softcut [®] |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Fresatura di spallamenti |
| Passo dei taglienti | differente |
| Passaggio interno per LR | Sì |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Accessori

| Set di viti per inserti10 pz. | 219863 |
|---|------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm | 211750 2,2 |