

**Fresa per spallamenti a 90° MEC17, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
80/6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227510 80/6
GTIN	4960664456697
Classe articolo	250

Descrizione**Esecuzione:**

Spigoli dei taglienti lunghi per profondità di taglio molto grandi.
Basso numero di taglienti.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	15,7 mm
Vite inserto	229709 (T15; 3,5 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\ compl.}$	50 mm
Ø Foro di attacco	27 mm
Inserto adatto	BDMT 170408
Ø Tagliente D_c	80 mm
Numero taglienti Z	6
Angolo rampa $\alpha_{\ max.}$	0,2 grado

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	71,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	153 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	158 mm
$\varnothing D_3$	73 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Vite di serraggio	229709
-------------------	--------