

**Garant****Fresa rotativa GARANT Master Alu - esecuzione molto grossa (non ferrosi / Al),  
HM DLC, Modello: C1020****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 547600 C1020  |
| GTIN            | 4067263736462 |
| Classe articolo | 51D           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare esclusivamente sulle più moderne macchine CN. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.

**L'innovativa geometria dei denti** permette **elevate prestazioni in termini di truciatura** e contemporaneamente **una rotazione regolare e una buona facilità d'uso**. Nessuna aderenza ai trucioli e risultati eccellenti delle superfici. Ø codolo 6mm. Per l'utilizzo in inserti di sgrossatura e finitura. Con rivestimento ad alte prestazioni per una maggiore durata, una minore immissione di calore e una ridotta aderenza ai trucioli.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Rivestimento ad alte prestazioni per carico termico ridotto, durata maggiore e asportazione truciolo migliorata.**
- **Substrato ultramoderno, ottimizzato per i materiali in alluminio.**
- **Durata estremamente elevata.**

**Forma cilindrica a testa tonda (WRC).**

**Uso:**

Ottimizzato per la lavorazione di leghe di alluminio dure e morbide, plastiche, bronzo e metalli non ferrosi. Adatto sia per l'utilizzo manuale sia per quello di tipo industriale. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Nota:**

In caso di materiali con cattiva conduttività termica, ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colora di azzurro.

**Descrizione tecnica**

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Lunghezza complessiva            | 60 mm                    |
| Ø Testa                          | 10 mm                    |
| Forma                            | C1020                    |
| Descrizione della forma          | cilindrica a testa tonda |
| Lunghezza della testina          | 20 mm                    |
| Grado di finezza della dentatura | molto grossa             |
| Ø Gambo                          | 6 mm                     |
| Serie                            | GARANT Master Alu        |
| Materiale da taglio              | HM DLC                   |
| Tipo di prodotto                 | Fresa rotativa           |

**Dati utente**

|                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|-----------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg           | idonea               |                |            |
| CuZn            | idonea               |                |            |
| Alluminio, CFRP | limitatamente adatta |                |            |