

**mimatic**  
Tool Systems
**Lame per seghe PolySAW-G Larghezza ap = 1 mm, TiAlN, Ø D: 40mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 218220 40     |
| GTIN            | 2050001737205 |
| Classe articolo | 29C           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Per tagliare, segare e fessurare.  
 PolySAW-G consente di lavorare fino al fondo.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e$  max.

**Descrizione tecnica**

|   |             |
|---|-------------|
| Larghezza inserto E                         | 6 mm        |
| Tipo portautensili base                     | 11/18       |
| Ø D   | 40 mm       |
| Profondità fresatura $a_{e\max}$ per taglio | 10,5 mm     |
| Numero taglienti Z                          | 24          |
| Codolo                                      | a manicotto |
| Rivestimento                                | TiAlN       |
| Avanzamento $f_z$                           | 0,015 mm    |

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Materiale        | HMI                             |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per fresatura |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche            | limitatamente adatto | 300 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatto | 150 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 160 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 100 m/min      | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 80 m/min       | M          |
| GG(G)                           | idoneo               | 120 m/min      | K          |
| a umido max.                    | idoneo               |                |            |
| a secco                         | idoneo               |                |            |

## Accessori

|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| Portalamacodolo Weldon Modello 11/18 | 218205 11/18 |
|--------------------------------------|--------------|