

Garant
Testina di fresatura toroidale HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 12/2mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 210255 12/2 |
| GTIN | 4045197607515 |
| Classe articolo | 21M |

Descrizione
Nota:

 Valori indicativi per scanalatura piena per $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

| | |
|---|---------------|
| Lunghezza taglienti L_2 | 9 mm |
| Lunghezza della testina l | 16 mm |
| Ø Testina D | 12 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,13 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,11 mm |
| Raggio di curvatura | 2 mm |
| Dimensione attacco | 16 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Serie | TopCut |
| Tipo | HB7820 |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |

| | |
|---|----------------------------------|
| Modello | W |
| Angolo dell'elica | 42 grado |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura | 0,5xD per contornatura |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Esecuzione del codolo | GARANT TopCut |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 580 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 550 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 400 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 350 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |