

Garant**Testina di fresatura, smusso a 45°, HB730, Ø D h10: 10mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210200 10
GTIN	4045197523013
Classe articolo	21M

Descrizione

Nota:Valori indicativi per $a_{p\ max.} \leq 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_2	7,5 mm
Lunghezza della testina l	13 mm
Ø Tagliente D	10 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,02 mm
Dimensione attacco	10 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero taglienti Z	4
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	40 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura mm
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 8X3

219986 8X3

Chiave di montaggio Modello 8X3

219987 8X3