

**Garant****Testina di fresatura toroidale HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 10/0,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210255 10/0,5
GTIN	4045197606877
Classe articolo	21M

**Descrizione****Nota:**Valori indicativi per scanalatura piena per  $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$ .**Descrizione tecnica**

Lunghezza taglienti $L_2$	7,5 mm
Ø Testina D	10 mm
Lunghezza della testina l	13 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Raggio di curvatura	0,5 mm
Dimensione attacco	10 mm
Numero taglienti Z	3
Serie	TopCut
Tipo	HB7820
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	W
Angolo dell'elica	42 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	580 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	550 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
CuZn	idoneo	350 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		