

Garant
Testina di fresatura, smusso a 45°, HB730, Ø D h10: 12mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210200 12
GTIN	4045197523020
Classe articolo	21M

Descrizione

Nota:

 Valori indicativi per $a_{p\ max.} \leq 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_2	9 mm
Lunghezza della testina l	16 mm
Ø Tagliente D	12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,24 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Dimensione attacco	12 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero taglienti Z	4
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	40 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura mm
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD mm
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Accessori

Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 10X4

219986 10X4

Chiave di montaggio Modello 10X4

219987 10X4