

Garant**Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut® MTC lunga, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 32/3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215157 32/3
GTIN	4045197349248
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e prestazioni di taglio migliori. Frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)** con la nuova generazione di centri di tornitura / fresatura (**MTM**).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 3,1 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	AP.. 1805..
Ø Tagliente D _c	32 mm
Ø Codolo D _s h6	32 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	250 mm
Set di viti per inserti	219824 (15IP; 3,8 Nm)

Sporgenza totale L_1	50 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza rampa L per α_{\max}	23,95 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	58 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Angolo rampa α_{\max}	1,2 grado
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	26 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219824
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP