

Garant
Inserto in metallo duro per troncatura assiale sinistra, TiAlN-PVD, Ø Dmin intaglio di cava D1 / D2: 8/12mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 274063 8/12 |
| GTIN | 4067263558743 |
| Classe articolo | 21L |

Descrizione
Esecuzione:

Con passaggio interno del lubrorefrigerante e lubrorefrigerazione aggiuntiva della superficie di spoglia.

Attenzione:

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.
Possibilità di Ø dell'intaglio più grande senza modifiche.

$D_1 = D_{\min}$ Ø interno.

$D_2 = D_{\min}$ Ø esterno.

Versione L con profondità cave t_{\max} maggiore.

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Distanza punta-centro L_3 | 1,7 mm |
| Profondità di taglio cave t_{\max} | 15 mm |
| Lunghezza complessiva L | 64 mm |
| Larghezza gola w | 2 mm |
| Avanzamento f | 0,01 - 0,03 mm |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Rivestimento | TiAlN-PVD |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 50 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 90 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idonea | 70 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 55 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 55 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 50 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatta | 25 m/min | S |
| GG(G) | limitatamente adatta | 55 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatta | 50 m/min | N |
| continuo | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |