

Garant
Inserto in metallo duro per troncatura assiale sinistra, TiAlN-PVD, Ø Dmin intaglio di cava D1 / D2: 7/12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	274063 7/12
GTIN	4067263558767
Classe articolo	21L

Descrizione
Esecuzione:

Con passaggio interno del lubrorefrigerante e lubrorefrigerazione aggiuntiva della superficie di spoglia.

Attenzione:

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.
Possibilità di Ø dell'intaglio più grande senza modifiche.

$D_1 = D_{min}$ Ø interno.

$D_2 = D_{min}$ Ø esterno.

Versione L con profondità cave t_{max} maggiore.

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,01 - 0,03 mm
Profondità di taglio cave t_{max}	22 mm
Distanza punta-centro L_3	2,2 mm
Larghezza gola w	2,5 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	64 mm
Passaggio interno per LR	sì
Rivestimento	TiAlN-PVD
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	50 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	90 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	70 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	55 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	25 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatta	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	50 m/min	N
continuo	idonea		
a umido max.	idonea		