

Garant

Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut® MTC, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/7mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215160 100/7
GTIN	4045197349354
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e prestazioni di taglio migliori. Frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

Uso:

Per fresatura di spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)** con la nuova generazione di centri di tornitura / fresatura (**MTM**).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 3,1 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Ø Tagliente D_c	100 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Inserto adatto	AP.. 1805..
Ø Foro di attacco	32 mm
Numero taglienti Z	7
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,31 grado
Fresatura a interpolazione a_p	0,85 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	91,95 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	194 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	198 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	94 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219808
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm

211750 3,8