

Garant

Frese per spallamenti a 90° Softcut® MTC, esecuzione corta, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4mm

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 215155 40/4 |
| GTIN | 4045197349224 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e prestazioni di taglio migliori. Frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)** con la nuova generazione di centri di tornitura / fresatura **(MTM)**.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 3,1 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Ø tagliente D_c : 40 mm

Numero taglienti Z: 4

Sporgenza totale L_1 : 55 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 115 mm

Codolo Ø D_s h6: 32 mm

Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$: 62 mm

Descrizione tecnica

| | |
|------------------------------------|--------|
| Lunghezza complessiva $L_{compl.}$ | 115 mm |
|------------------------------------|--------|

| | |
|--|--------------------------|
| Sporgenza totale L_1 | 55 mm |
| Codolo $\varnothing D_s$ h6 | 32 mm |
| Inserto adatto | AP.. 1805.. |
| \varnothing tagliente D_c | 40 mm |
| Set di viti per inserti | 219808 (15IP; 3,8 Nm) |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Lunghezza rampa L per α_{max} . | 31,95 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$. | 78 mm |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$. | 62 mm |
| Fresatura a interpolazione a_p | 1 mm |
| Angolo rampa α_{max} . | 0,9 grado |
| $\varnothing D_3$ | 34 mm |
| Esecuzione del codolo | codolo Weldon |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Fresatura di spallamenti |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Passo dei taglienti | differente |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Strategia di truciolatura | MTC |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Accessori

| | |
|---|-------------|
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm | 211750 3,8 |
| Bit Precision per viti con impronta Torx Plus®, gambo E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219824 |

Set di viti per inserti 10 pezzi

219808