

Garant
Testa di fresatura toroidale, HB730, Ø D h10 / R: 10/2mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Classe articolo	21M

Descrizione
Nota:

 Valori indicativi per scanalatura piena per $a_{p\max.} \leq 0,5 \times D$.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_2	7,5 mm
Ø Testina D	10 mm
Lunghezza della testina l	13 mm
Raggio di curvatura	2 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Dimensione attacco	10 mm
Numero taglienti Z	4
Serie	TopCut
Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	N
Angolo dell'elica	30 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	idonea

Accessori

Chiave di montaggio Modello 8X3	219987 8X3
Adattatore a innesto per chiavi dinamometriche Modello 8X3	219986 8X3